

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y FUNCIONAMIENTO: GRUPO DE PRESION GASOLEO CO

1. INSTALACION

Colocar el grupo en el lugar más próximo al tanque de almacenamiento, con el fin de conseguir una aspiración más eficiente con mínima pérdida de carga.

Fijar el grupo a la pared o columna, siempre en posición convencional, de forma que la bomba quede *en* posición horizontal.

1.1 Tubería de aspiración.

- a) Montar un filtro en la aspiración.
- b) Efectuarla con tubería de cobre, realizando las uniones mediante racores de compresión con bicono. Diámetros de tubería según catálogo. Calorifugar las tuberías a la intemperie.
- c) En la parte exterior del depósito de almacenamiento, disponer de una unión desmontable.
- d) Recomendable colocar válvula de pie.

1.2. Tubería de impulsión.

- a) Colocar las tuberías y accesorios similares a la aspiración, con diámetros de acuerdo al catálogo.
- b) Realizar todo el montaje de acuerdo al esquema del catálogo.

1.3. Conexión eléctrica

Efectuar la conexión eléctrica a 220V MONOFASICO, en las bornas ya dispuestas en el armario, tanto de las dos fases R y S, como de tierra.

1.4. Puesta en marcha

Comprobar primeramente que todo el circuito hidráulico esté perfectamente, con todas las uniones bien apretadas, con el fin de evitar fugas en la impulsión, o bien tomas de aire en la aspiración. Así mismo, comprobar que la conexión eléctrica sea correcta (220V monofásico)

- a) Cebear el cuerpo de bomba, normalmente no es preciso ya que la bomba se envía ya cebada desde nuestro banco de pruebas.
- b) Abrir la válvula de impulsión.
- c) Purgar el circuito de impulsión, soltando el latiguillo del quemador, o bien mediante el purgador dispuesto junto al mismo y mantenerlo hasta que impulsen todo el aire de las tuberías.
- d) Conectar el interruptor (nº10)
- e) Accionar el pulsador de arranque (nº11), en ese momento se pondrá en funcionamiento la bomba, mantenerlo pulsado hasta que expulse todo el aire de tuberías por el latiguillo o purgador ya indicados. Cuando se observe que únicamente

sale combustible sin burbujas de aire, conectar el latiguillo o cerrar el purgador anteriormente mencionado.

En estos momentos tenemos ya la instalación dispuesta para alimentar al quemador.

El pulsador se deberá mantener pulsado hasta que el grupo alcance la presión que supere el presostato de seguridad, aprox. 1,20 Kg/cm².

1.4.1 Gemelo y Gemelo Electrónico

Para poner en funcionamiento el Grupo Gemelo debemos actuar el conmutador “6” ó “10”, dependiendo de la bomba que deseemos arerancar. En caso de Gemelo electronico, actuamos ambos conmutadores “6” y “10”, a su vez el conmutador del alternador “21”, y de este modo funciona de modo alternative, si no, será manual.

2. PRESOSTATO

El presostato de doble función, una de trabajo, que esta regulado de 1,5 a 2,7 Kg/cm²,

La otra función del presostato es de seguridad, que actúa cuando la presión baja hasta 0,4 ó 0,5 Kg/cm², bloqueando todo el sistema.

3. MANTENIMIENTO

El grupo practicamente no precisa de mantenimiento alguno, siendo conveniente observarlo periodicamente.

El filtro en la aspiración, deberá limpiarse en los ciclos que cada instalador requiera.

Tanto la electrobomba, el presostato y el resto de elementos, no precisan de mantenimiento alguno, únicamente el vaso de expansión requiere comprobaciones del contenido de aire en la cámara, que con el grupo sin presión deberá ser de 1,3 Kg/cm², en caso de ser inferior a 0,8 Kg/cm², recargarlo mediante un compresor

4. AVERIAS

Cuando el grupo deja de funcionar, o bien no alcanza la presión de regimen, es debido a:

- a) Falta de combustible.
- b) Válvula de pie obturada,
- c) Suciedad en el filtro o circuito hidráulico.
- d) Aspiración de aire en el circuito de aspiración
- e) Fugas en el circuito de impulsión por rotura de latiguillos, uniones, etc. Siempre que el grupo no pueda alcanzar una presión superior a 0,4 - 0,5 Kg/cm², en regimen de trabajo, este se bloquea automáticamente mediante el presostato de seguridad. Para volver a ponerlo en funcionamiento tenemos que rearmar el presostato manualmente mediante el pulsador, efectuando la misma operación que la puesta en marcha inicial.
- f) Fallo en la parte eléctrica, en el condensador, el bobinado del motor, etc.

SIEMPRE ES PRECISO AVERIGUAR Y SUBSANAR EL FALLO ANTES DE PROCEDER A PONER NUEVAMENTE EL GRUPO EN FUNCIONAMIENTO.

g) Si se observa que el grupo realiza maniobras muy seguidas, con intervalos de 1 a 2 segundos, es debido a la baja presión de la cámara de aire del vaso, teniendo que rellenarlo a su debida presión. Caso de persistir el fallo, es debido a que la membrana se ha perforado y se comunican las dos cámaras, por lo que hay que sustituir el vaso. La sustitución del vaso de expansión es muy sencilla, en el caso del CO-75 únicamente tienen que aflojarse 2 tornillos de la abrazadera, así como la tuerca del latiguillo (16), todo ello desde el interior del armario, y se extrae el vaso, en el resto de los modelos se desmontará el aro metálico.